IMA

==========
VORLÄUFIGES ANGEBOT
--- bitte bei Auftragserteilung angeben ---
Datum : 23.10.2008
Kunde Nr. :
==========

Ihre Nachr. : Schwenkarm-Version
vom : 12.09.2008
Beschreibung : Novimat/I/G80/230/R3
Unser Zeichen : -/CO
Ihre Fax-Nr. :
==========

Ihr Ansprechpartner:
Tel. :
Fax :

Vertrieb-Support :
Tel. :

Wir bedanken uns für Ihre Anfrage und unterbreiten Ihnen unter Zugrundelegung unserer beiliegenden "Allgemeinen Verkaufsbedingungen" das folgende vorläufige Angebot für die von Ihnen gewünschte Maschine, das jedoch noch unserer schriftlichen Auftragsbestätigung bedarf:

Pos.	Verkaufsnummer	Menge	ME	Einzelpreis	Betrag EUR
0010	IKL660727 Novimat/I/G80/230/L20	1	St		
0020		1	St		

Auslegung Leisten- und Furniermashine bis 80 mm

- Ausstand ca. 50 mm (Achtung! dadurch erhöht sich die min. Durchlaufbreite um plus 24 mm)
- Sonderwerkzeug 83 mm hoch und Sonderabsaughaube für das Fügefräsaggregat 08.378
- Verleimteil mit zus. Strahler, Messer für 85 mm Streifenhöhe und erhöhter Leimangabe
- Rollenmagazin in horizontaler Ausführung
- Kopieraggregate bis 80 mm ausgelegt
- Kappen mit Werkzeugdurchmesser 180 mm
- Vorfräsen 08.0555 mit Wellenverlängerung

***

Pos.	Verkaufsnummer	Menge	ME	Einzelpreis	Betrag EUR
0030	IKLNCG002 Grundmaschinenbeschreibung	1	St		
	IKL660390 Maschinenbeschreibung einer einseitigen automatischen IMA-Kantenverleim- und -nachbearbeitungsmaschine, Typ Novimat/I/G80/.../L20 zum Kantenanleimen und Nachbearbeiten von plattenförmigen Werkstücken. Spezifikation siehe nachfolgend.	1	St		
	IKL660778 Technische Daten: Maschine:	1	St		

Werkstückausstand aus der Kettenbahn: 38 mm
(incl. Kante bei Kantendicken 0,3 - 8 mm)

Werkstückausstand aus der Kettenbahn: 30 mm
(incl. Kante bei Kantendicken 8,1 - 20 mm) + Kantendicke

Folgende Nachbearbeitungsaggregate können bei Kantendicke 8,1 - 20 mm eingesetzt werden:
- Kappaggregat
- Fräsaggregat 08.0555 od. 08.055 zum Bündigfräsen
- Fräsaggregat 08.190
- Schleifaggregat 08.062 bzw. 08.063

min. Durchlaufbreite: 65 mm*
*bei max. Werkstückdicke von 25 mm

min. Werkstücklänge in Vorschubrichtung: 150 mm

Grundhöhe (Oberkante Kettenbahn): 960 mm

Pos.	Verkaufsnummer	Menge	ME	Einzelpreis	Betrag EUR

Werkstück:

min. Werkstücklänge:	150 mm
min. Werkstückbreite:	65 mm (bei max. 3 mm Kante)
min. Werkstückdicke:	8 mm
max. Werkstückdicke:	40 mm (mit Kopierfunktion)
max. Werkstückdicke:	60 mm (ohne Kopierfunktion)
kleinstes Werkstück:	150 mm x 150 mm, bzw.
	65 mm x 300 mm

seitlich überstehendes Beschichtungsmaterial: 0 mm

Kantenmaterial:

min. Höhe:	14 mm
max. Höhe:	65 mm

Rollenmaterial:

min. Dicke	0,3 mm
max. Dicke	3 mm
max. Querschnitt	130 mm²
min Kantenlänge	160 mm

Streifen und Leisten:

min. Dicke	0,8 mm
max. Dicke	20 mm (mit Zusatzausrüstung)
max. Querschnitt	20 mm x 55 mm
min Kantenlänge	350 mm

max. oberer Kantenüberstand:

- (bei Kantendicke bis 8 mm)	5 mm
- (bei Kantendicke über 8 mm)	2 mm

Die Leistungsdaten beziehen sich auf die Grundmaschine und können sich durch nachfolgende Aggregate verändern.

Hinweis für Leistendicke 8,1 - 20 mm:

- Beim Kappaggregat wird ein Festpunkt der Seitentastung zum Aussteuern verwendet.
- 2-fach Festpunktverstellung der Seitentastung beim Fräsaggregat 08.055 notwendig

Pos.	Verkaufsnummer	Menge	ME	Einzelpreis	Betrag EUR

Ein Festpunkt für Werkstückausstand 38 mm. Der zweite Festpunkt zum Aussteuern der Seitentastung bei Leistendicke >8 mm

Stabiler Maschinenständer als Träger für Aggregate, sowie Gehäuse für Elektroinstallation (Kein separater Schaltschrank).
Integrierter Schaltschrank mit Kühlgeräten für den Betrieb der Maschine bei Umgebungstemperaturen von 10 - 45° Celsius.

Antrieb für Durchlaufgeschwindigkeiten von ca. 6 - 30 m/min., elektronisch regelbar (Der Regelbereich ist nicht gleichzusetzen mit der Bearbeitungsgeschwindigkeit).

Gleitende Vorschubkette bestehend aus einer Blockgliederkette mit 80 mm breiten Kettenplatten.

Automatische, programmgesteuerte Schmierung der Vorschubkette.

Oberdruck mit einem Keilriemen 70 mm breit und gefederten, kugelgelagerten Führungsrollen.

Sicherheits- und Schutzvorkehrungen nach CE-Bestimmungen.

Schallschluck-/Schutzhauben

Für den störungsfreien Betrieb der Maschine und gute Werkstückqualität sind geeignete Werkzeuge und der Anschluß einer Absauganlage mit einer Luftgeschwindigkeit von min. 28 m/sec. (Unterdruck 2480 Pa) erforderlich.
Absaugungen müssen bauseits elektrisch leitend zur Maschine zugeführt werden. Der Druckluftanschluß ist isoliert anzuschließen.

Die Maschine muß frei von hochfrequenten Einflüssen sein.

Befestigungsdübel und -schrauben sind im Lieferumfang erhalten. Darüber hinausgehende Leistungen haben bauseits zu erfolgen.

Pos.	Verkaufsnummer	Menge	ME	Einzelpreis	Betrag EUR

Bei automatischer Werkstückzuführung, bzw. beim Einsatz von Einschubsystemen, muß die Kantenanleimmaschine und das Einschubsystem auf einer gemeinsamen Bodenplatte stehen (keine Dehnungsfuge im Anlagenbereich).
Der Untergrund muß ausreichend tragfähig und schwingungsfrei sein.

IKL659817 1 St
Maschinensteuerung ICOS open compact
- PC-basiertes Steuerungssystem mit integrierter SPS und elektronischer Streckensteuerung
- Benutzerfreundliche Bedienoberfläche mit Windows Standards
- Einfache, bauteilorientierte Programmerstellung
- Programmname frei definierbar
- Nahezu unbegrenzter Programmspeicher (Festplattenkapazität)
- Eingabe der Produktionsreihenfolge über Tastatur/Maus
- Numerische Magazinschachtvorwahl über Tastatur/Maus
- Werkzeugdatenverwaltung und -verrechnung
- Meldesystem für System-, Bedien- und Fehlermeldungen
- Vorschubverriegelung für angrenzende Maschinen oder Transporte
- Schneller Datenaustausch zwischen PC und I/O-Komponenten mittels EtherCat
- IMA Backup und Recover System auf 2. Festplatte
- Steuerungssystem vorbereitet für Teleservice
- Teleservice während der Gewährleistungszeit (Voraussetzung: Kundenseitige Bereitstellung einer Analog-Telefonleitung)

Technische Daten:
Hardware*:
Kompakte Industriesystemeinheit Schutzart IP54 mit integriertem15" TFT-Monitor
Tastatur mit integriertem USB Hub, Mausfunktion
Schnelles EtherCat-Interface (Feldbus)
Ethernet Netzwerk-Interface
Software*:
Betriebssystem: Windows 2000 professional mit Erweiterung für Echtzeit-Betrieb
SPS-Programmiersprache: IEC 61131-3

*Hinweis: Hard- und Software entsprechen dem jeweils aktuellen Stand unserer Technik

Pos.	Verkaufsnummer	Menge	ME	Einzelpreis	Betrag EUR

Eingriffe in die Maschinensteuerung durch nicht autorisierte Personen befreien IMA von der Gewährleistungsverpflichtung und von der Produkthaftung.

IKL660810 1 St
Sprachversion deutsch

IKL659809 1 St
Steuerung ausgelegt für Programmverstellung
bei leerer Maschine.

IKL654600 1 St
Linksmaschine
(Anschlagseite in LR links)

IKL670006 1 St
Netzspannung: 3/N/PE, 400/230 V, 50 Hz,
mit belastbarem Nulleiter
(FI-Schutzschaltung nicht anwendbar)
Elektroinstallation nach EN
Bei Auftrag sind die Angaben des Elektrodatenblattes maßgebend! Abweichungen müssen gesondert angeboten werden.
(Mehrpreis)
(Kann diese Netzspannung nicht eingehalten werden, so muß auf Kosten des Maschinenbetreibers eine unterbrechungsfreie Stromversorgung installiert werden)

IKL370014 1 St
Steuerspannung: 24 V DC / 230 V AC

IKL654393 1 St
Maschinenbeschriftung: deutsch

IKL658921 1 St
Lackierung:

- Grundmaschine mit Hauben	Grauweiß RAL 9002 struktur
- Aggregate	Staubgrau RAL 7037 struktur u. glatt
- Sicherheitsabdeckungen	Signalrot RAL 3001 struktur
- Motoren	Schwarz RAL 9005 seidenmatt

Pos.	Verkaufsnummer	Menge	ME	Einzelpreis	Betrag EUR

Sonderlackierung nur gegen Aufpreis erhältlich!
(bei Standardmaschinen nicht möglich)

IKL670180 1 St
Ersatzteilkatalog in deutsch, englisch, französisch, spanisch und italienisch als CD-ROM.

IKL670181 1 St
BETRIEBSANLEITUNG deutsch
1 x in Papierform + 1 CD-Rom

IKL658918 1 St
Elektronische Höhenverstellung des Oberdruckes (einseitig) mittels Positioniersteuerung, incl. Meßsystem, mit Start-/ Stoppositionierung für Drehstrommotor, Toleranzüberwachung (Mehrpreis zur motorischen Höhenverstellung)

Maschine in Sonderlackierung
Hauben in RAL 1015 (Hellelfenbein)

Option (nicht im Angebotswert enthalten)
0035 IKL659630 1 St [illegible]
Joblistenbetrieb für Einzelmaschinen mit Vorgabe der Arbeitsliste über Tastatur
- Automatische Abarbeitung der vorgegebenen Jobfolge mit automatischem Wechsel nach Stückzahl- oder Palettenanzahlvorgabe oder manuellem Wechsel per Taster oder Signal, z.B. nach Stapelende
- optionell erweiterbar für Schnittstelle / Barcodescanner
  Ein Mischbetrieb ist möglich.

Option (nicht im Angebotswert enthalten)
0036 IKL659812 9,00 m
Steuerung ausgelegt für aggregateweise Programmverstellung bei 1-seitigen Maschinen (Preis je Typmeter Maschine)
Reduzieren der Umrüstzeit bei Programmwechsel durch Rüstlückenbildung für Bearbeitungsaggregate.
Automatisches Ermitteln der erforderlichen Rüstlücke zwischen den verschiedenen Werkstücken, ausgenommen hiervon sind manuelle Ver- bzw. Einstellungen.
Voraussetzung für eine optimale aggregateweisen Programmverstellung ist eine entsprechende Automatisierung der Aggregate und Verstelleinrichtungen.

IMA

VORLÄUFIGES ANGEBOT
Datum : 23.10.2008

Pos.	Verkaufsnummer	Menge	ME	Einzelpreis	Betrag EUR
0040	IKL661767 Rollenstützschiene Standard	1	St		
	IKL661768 Preis je Meter Maschinenlänge	12	St		
0050	IKLNCE003 Einlaufbereich Novimat I / R3 L20	1	St		
	IKL661837 Kurzer Maschineneinlauf für 1-seitige Maschinen mit von Hand horizontal verstellbarem Einlauflineal und Werkstückauflagerollen in Verlängerung der Kettenbahn, zum bessenen Auflegen von Werkstücken.	1	St		
	P9 Platzreserve für Trennmittelangabe	1	St		
0060	IKL661384 Doppelfräsaggregat 08.378 zum Anbau an den Aggregateträger 75.186 oder Anschlußplatte; mit 2 Motore 4,5 KW, 150 Hz, 9000 UpM, incl. Frequenzumrichter mit Bremsfunktion, steuerbar, Motor 1 im Gegenlauf und Motor 2 im Gleichlauf arbeitend, horizontale und vertikale Korrektur mittels Handverstellung, incl. Einzelabsaugung, max. Werkzeugdurchmesser 125 mm	1	St	18.900,00	
	IKL654478 elektronische Positioniersteuer. für stufenlose horiz. Verstellung	1	St		
	IKL654438 vertikale Verstellung mit mechanischer Digitalanzeige	1	St		
	IKL660166 Blasdüse zum Entfernen loser Partikel an der Werkstückseite	1	St		
	IKL661756 1 Satz DP-Fügefräser 125x83x30 Z=2x3	1	St		

IMA

Pos.	Verkaufsnummer	Menge	ME	Einzelpreis	Betrag EUR
	Option (nicht im Angebotswert enthalten)				
0070	IKL655522 Strahler 300 lg, 2 x 1,5 kW, zum Vorwärmen der Werkstückkante	1	St		
0080	IKLNCV003 Verleimteilbereich Novimat/I/L20	1	St		

IKL658785 1 St
Verleimaggregat 283.1513, gerade Kante 3 mm + Leisten

Technische Daten:

min. Streifenlänge	
- Einfachrolle/Mehrfachrolle	160 mm
min. Leistenlänge	350 mm
min. Streifenhöhe	14 mm
max. Streifenhöhe abhängig von der Leimangabe	50 (70) mm
max. Leistenlänge bei hoher Haube	1200 mm

- Antriebsgehäuse 283.1513 für die Leimangabe+Kantenmagazine mit geschlossenem Ölbadgetriebe und Quick-lock-System
- 1 angetriebene Hauptandruckrolle
- separater temperatur-/frequenzgeregelter Verleimantrieb
- Trennmesser in Pendelausführung
- elektrische Zeitschaltuhr mit Wochenprogramm für den/ die Leimbehälter, einstellbar über die Steuerung

IKL661590 1 St
Niederhalter im Bereich der Hauptandruckrolle, manuell verstellbar.

IKL658831 1 St
Leimangabe für Werkstückdicke max. 60 mm, → 80 mm
mit pneumatischem Quick-lock-System, Chem-Coat-Beschichtung und elektronischer Temperaturregelung.
Volumen: 0,8 Liter

IKL654040 1 St
Verleimaggregat seitlich verstellbar über Achse

IKL655850 1 St
Automatisches PU-Abschmelzsystem Quickmelt 283.203 über eine Verschiebevorrichtung direkt dem Kleberbehälter zugeordnet, mit einem Verschluß am Abschmelzausfluß und einer Niveauregelung für das Auftragsbecken, für 2 kg Dosengebinde,

Pos.	Verkaufsnummer	Menge	ME	Einzelpreis	Betrag EUR
	Abschmelzleistung ca. 8-10 kg/h				
	IKL658791 Einfachrollen/Leistenmagazin, für Rollenmaterial bis 3 mm und Leisten bis 20 mm, Trennmesser pneum. gesteuert, bis 3 mm Kantendicke max. Kantenquerschnitt 120 qmm, incl. Rückhalte-vorrichtung für die Rollenware, max. RollenØ 860mm	1	St		
	IKL658790 5 Nachpressrollen, von Hand verstellbar, mit mech. Digitalanzeige, Andruckrollen einzeln seitlich gefedert und justierbar.	1	St		
	im Gesamtpreis enthalten				
0090	IKLNCN002 Nachbearbeitung Novimat Concept/II/B und Novimat/I/R3 L20	1	St		
	IKL661401 Kappaggregat 08.42 / 30 / B Zum Kappen der Kantenüberstände an der Werkstückvorder- und hinterkante mit folgenden Funktionen:	1	St		

Pneumatische Schwenkung 0+25° für geraden und Fase-Kappschnitt.
Automatische Einstellung für Fase-Kappschnitt bei zwei verschiedenen Kantendicken (z. B. 0,4 und 1,2 mm) sowie für "Kantenüberstand" zum Kopieren bei Kantendicke 1,0 - 3,0 mm.
Automatische Anpassung an die Vorschubgeschwindigkeit 20+30 m/min.

Bestehend aus:

Einem am Oberdruck montierten Kappaggregat mit 2 Motore, 660 W, 200 Hz, incl. Frequenzumrichter mit Bremsfunktion, HM-Sägeblatt 160 x 22 Z=48, zwei Sammelbehälter für die Kantenabschnitte

Technische Daten:

max. Kantenquerschnitt:	85	12x65, 20x55, bzw. 3x65 mm
min. Werkstückausstand:		ca. 30 mm+max. Kantendicke
min. Werkstücklänge in Vorschubrichtung:		ca. 130 mm,
min. Abstand zwischen 2 Werkstücken		ca. 300 mm,

Pos.	Verkaufsnummer	Menge	ME	Einzelpreis	Betrag EUR

min. Abstand von Werkstückvorderkante zu Werkstückvorderkante 990 mm,
max. Arbeitsgeschwindigkeit: 30 m/min bei Kantenquerschnitt 3 x 45 mm

0100 IKL662000 1 St
Fräsaggregat 08.0555, für 2 Motoren
max. ca. 3 Grad schwenkbar (bei Werkstückdicken über 25 mm),
mit Höhentastung, ohne seitliche Tastung,
Motoren übereinander angeordnet, ohne Werkzeug,
mit mechanischer Digitalanzeige 09
für das vertikale Verstellen,
mit Einzelabsaugstutzen

IKL658070 1 St
zum Vorfräsen von oben und unten

IKL660765 2 St
mit 1 Fräsmotor 1000 W, 400 V, 200 Hz, 12000 UpM,
mit HSK 25-Aufnahme,
incl. Frequenzumrichter mit Bremsfunktion

IKL658078 1 St
im Gegenlauf arbeitend

T592 1 St
ohne Werkzeug

0105 IKL680000 1 St
Fräsaggregat 08.055, für 2 Motoren, V= max. 30m/min.,
mit Höhentastung, seitlich tastend,
max. 30 Grad schwenkbar, ohne Werkzeuge
mit mechanischen Digitalanzeigen 09 für
das horizontale und vertikale Verstellen
mit Einzelabsaugstutzen

IKL658071 1 St
zum Profilfräsen von oben und unten

IKL660768 2 St
mit 1 Motor 1000 W, 400 V, 200 Hz, 12000 UpM,
30° schwenkbar, mit HSK 25-Aufnahme,
incl. Frequenzumrichter mit Bremsfunktion

IMA

Pos.	Verkaufsnummer	Menge	ME	Einzelpreis	Betrag EUR
	IKL658077 im Gleichlauf arbeitend	1	St		
	IKL660787 1 Satz DP-Profilfräser I 80 x 12 x HSK25-R, Z=4, R=2 mm bestehend aus 1 linken + 1 rechten Werkzeug	1	St		
0110	IKL654922 Kopierfräsaggregat 08.471, mit Motorschnellwechselvorrichtung, zum Abfräsen von Streifenüberständen an vorderen und hinteren unteren Werkstückprofilen, ohne Innenradius, mit Tastrollen Durchmesser 70, mit 2 Motoren 180 W, 400 V, 200 Hz, 12000 UpM, ohne Fräswerkzeuge, mit HSK 25-Aufnahme, inkl. Frequenzumrichter mit Bremsfunktion max. Profillänge in Durchlaufrichtung: ca. 50 mm, max. Arbeitsgeschwindigkeit: ca. 20 m/Min. min. Abstand zwischen 2 Werkstücken: ca. 400 mm min. Werkstückausstand = 35 mm + Profiltiefe	1	St		
	IKL660787 1 Satz DP-Profilfräser I 80 x 12 x HSK25-R, Z=4, R=2 mm bestehend aus 1 linken + 1 rechten Werkzeug	1	St		
	Hinweis: ======== Kopieren bis 80 mm				
0120	IKL658134 Kopierfräsaggregat 08.461, mit Motorschnellwechselvorrichtung, zum Abfräsen von Streifenüberständen an vorderen und hinteren oberen Werkstückprofilen ohne Innenradius, mit Tastrollen Durchmesser 70 mm, mit 2 Motoren 180 W, 400 V, 200 Hz, 12000 UpM, ohne Fräswerkzeuge, mit HSK 25-Aufnahme, inkl. Frequenzumrichter mit Bremsfunktion max. Profillänge in Durchlaufrichtung: ca. 50 mm, max. Arbeitsgeschwindigkeit: ca. 20 m/Min. min. Abstand zwischen 2 Werkstücken: ca. 400 mm min. Werkstückausstand ca. 35 mm + Profiltiefe	1	St		
	IKL660787 1 Satz DP-Profilfräser I 80 x 12 x HSK25-R, Z=4, R=2 mm bestehend aus 1 linken + 1 rechten Werkzeug	1	St		
	Hinweis:				

Pos.	Verkaufsnummer	Menge	ME	Einzelpreis	Betrag EUR

========
Kopieren bis 80 mm

Option (nicht im Angebotswert enthalten)

0130 IKL658569 1 St

Profilschleifaggregat zum Schleifen 08.067
von unteren vorgefräster Fasen oder Radien,
mit pneum. gesteuerter Aufnahme der Schleifschuheinsätze,
mit Schleifschuhkühlung,
mit horizontaler und vertikaler Tastung,
für Schleifbänder 2000 x 20-30 mm,
mit Bandabrißkontrolle, und Schleifbandabstrahlung,
mit Oszillationseinrichtung,
mit 1 Drehstrommotor 0,75 kW, 50 Hz,
für Werkstücke bis min. 8 mm (abhängig von Tastung + Radius)
max. Radius = R8,
Schnittstelle für Radius-Fase-Bandschleifen,
für Schnellwechsel der Schleifschuhaufnahme mit Tastung.

IKL660986 1 St
Stahlschleifschuh luftgekühlt,gerade

Option (nicht im Angebotswert enthalten)

0140 IKL658570 1 St

Profilschleifaggregat zum Schleifen 08.067
von oberen vorgefrästen Fasen oder Radien,
mit pneum. gesteuerter Aufnahme der Schleifschuheinsätze,
mit Schleifschuhkühlung,
mit horizontaler und vertikaler Tastung,
für Schleifbänder 2000 x 20-30 mm,
mit Bandabrißkontrolle, und Schleifbandabstrahlung,
mit Oszillationseinrichtung,
mit 1 Drehstrommotor 0,75 kW, 50 Hz,
für Werkstücke bis min. 8 mm (abhängig von Tastung + Radius)
max. Radius = R8,
Höhenverstellung über den Oberdruckbalken,
Schnittstelle für Radius-Fase-Bandschleifen,
für Schnellwechsel der Schleifschuhaufnahme mit Tastung.

IKL660986 1 St
Stahlschleifschuh luftgekühlt,gerade

IMA

VORLÄUFIGES ANGEBOT
Datum : 23.10.2008

Pos.	Verkaufsnummer	Menge	ME	Einzelpreis	Betrag EUR
	Option (nicht im Angebotswert enthalten)				
0149	IKL660986	2	St		
	Stahlschleifschuh luftgekühlt,gerade				
	Option (nicht im Angebotswert enthalten)				
0150		1	St		
	IKL900000				
	Maschinenverlängerung für den Aufbau der Schleiaggregate				

IMA

Pos.	Verkaufsnummer	Menge ME	Einzelpreis	Betrag EUR
0180	IKL660261	1,00		

Schulung Maschinentechnik Advantage und Novimat
(1 Person, 1 Tag)

- Funktion der Maschine
- Werkzeug montieren
- Kleber und Kante
- Funktionstests und Optimierung der Aggregate
- Programme schreiben
- Start und Stop
- Verhalten bei Störungen
- Sicherheitsunterweisung

Die Schulungen finden im Hause IMA in deutsch/englischer Sprache statt. Im Preis sind Schulungsunterlagen und Mittags verpflegung enthalten. Anreise, Unterkunft und weitere Verpflegung gehen zu Lasten des Kunden.

Option (nicht im Angebotswert enthalten)

0190	IKL660262	1,00		

Schulung Maschinentechnik Advantage und Novimat
(je zusätzliche Person)

Die Schulungen finden im Hause IMA in deutsch/englischer Sprache statt. Im Preis sind Schulungsunterlagen und Mittags verpflegung enthalten. Anreise, Unterkunft und weitere Verpflegung gehen zu Lasten des Kunden.

IMA

VORLÄUFIGES ANGEBOT
Datum : 23.10.2008

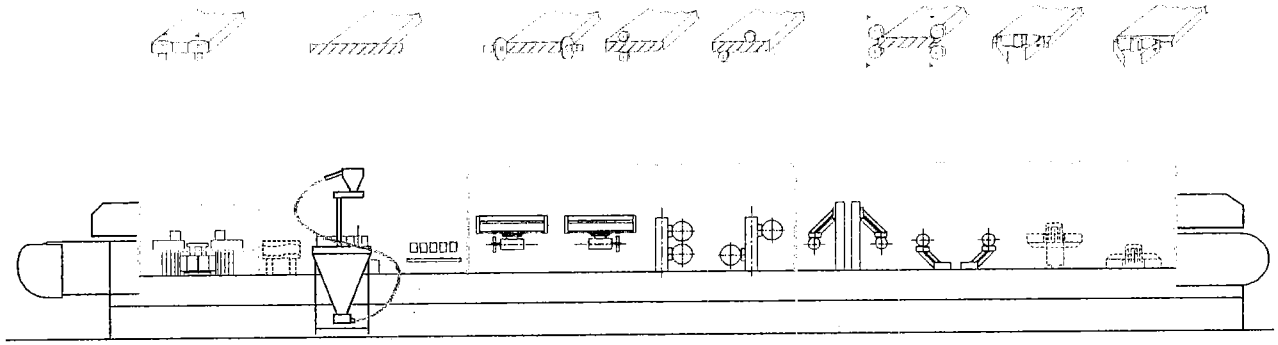
Pos.	Verkaufsnummer	Menge	ME	Einzelpreis	Betrag EUR
	Option (nicht im Angebotswert enthalten)				
0220	IKL900500	1,00			
	Montagekosten				
	(Nettopreis)				
	Montageaufwand ohne Optionen				
	Option (nicht im Angebotswert enthalten)				
0230	IKL900501	1,00			
	Verpackungs- und Frachtkosten				
	(Nettopreis)				

Zwischensumme . . . . . :

Angebotswert . . . . . :

Kunde:
hülsta-werke Hüls GmbH & Co. KG Postfach: 1212 48693 Stadtlohn

Maschinenbezeichnung :
Novimat/I/G80/230/L20
Angebotsnummer :
11007645(2)

engineering solutions. IMA

23.10.08